

2026

MIGRANTS AVEC LES MIGRANTS

DU LUNDI 29 JUIN
AU VENDREDI 3 JUILLET
À CALAIS



**Cinq jours pour aller à la rencontre des exilés,
en lien avec les associations
et éclairer cet engagement par la pensée sociale de l'Eglise.**

Renseignements et inscriptions

07 50 81 34 91

stephane.leleu@arras.catholique.fr

Repas et hébergement sur place

Nombre de places limité à 12 personnes

 **DIOCÈSE
d'Arras**
PASTORALE
DES MIGRANTS